

LIMPIDISSIMA®
IN



							
Lt./h							L x P x A (mm)
20	•	•	•	opzionale	In continuo	Sottobanco con innesti rapidi	252 x 455 x 370

SCHEDA TECNICA

Capacità di raffreddamento	20(Lt/h.)
Temperatura acqua fredda*	4° - 15° C
Tecnologia di trattamento acqua	Prefiltrazione + Osmosi o Microfiltrazione
Tecnologia di arricchimento acqua	Acqua Alcalina (Opzionale)
Funzioni	<ul style="list-style-type: none"> • Intelligent System Program <ul style="list-style-type: none"> - Controllo qualità acqua in continuo - Sistema automatico per Verifica/Stop Mancanza acqua - Sistema automatico flussaggio per evitare proliferazione batterica • Regolazione qualità dell'acqua • Sistema automatico di controllo esaurimento filtro (con segnalatore sonoro e schermata visiva) • Sistema automatico di controllo volumetrico dei Lt erogati (con schermata visiva) • Sistema automatico di stop per perdite rilevate (con schermata visiva) • Sistema automatico di stop mancanza acqua in ingresso (con schermata visiva) • Sistema automatico di stop per protezione termica • Sistema automatico dei giorni di funzionamento
Tecnologia di raffreddamento	Controtubato impianto frigorifero
Serpentina acqua fredda e gasata	Acciaio inox AISI 316
Raffreddamento	ad acqua
Termostato regolabile	Sì
Gas refrigerante	HC R290
Pompa di carbonazione professionale	Rotativa
Gasatore	1,4Lt
Alimentazione	230 V - 50 Hz
Potenza assorbita	300 W
Temperatura di raffreddamento ambiente	Min 16°C - Max 32°C
Vano tecnico manutenzione	Sportello laterale destro ispezionabile
Materiali	Componenti in robusto acciaio AISI 304 Pannello frontale in plexyglass

* stimato a una temp. ambiente di 25°C e temp. dell'acqua in entrata di 20°C

